



CHRISTIANIA SPIGERVERK

Christiania Spigerverk ble grunnlagt i 1853 under navnet Christiania Spiger- & Valseverk.

Driften ble igangsatt i meget beskjeden målestokk for fabrikasjon av koldklippet spiker, tynne jernplater samt smigods for skibsbygning. Få år etter gikk man over til varmsmidde maskinspiker, som ble livsnerven for verket gjennem mange år.

I 1888 ble de gamle vannhjul ombyttet med tidsmessige turbiner og motorer. Fabrikkbygningene ble ombygget og utvidet, naboeiendommer med vannrett innkjøpt, så Spigerverkets arealer i Nydalen ble utvidet til ca. 300 mål og vannkraften øket til 800 eff. Hk.

Njettene N^o 21 for Chr. Spigerverk den 29/5 54.

		Dag	Års	Sp	Pr	Pr	Pr
Smed Niessen	B Cto	5	5	101	2	2	12
Hans Olsen Stetten	dov	4 3/4	181	1	4	12	
Daniels J. Holsten		3 1/4	421	1	1	10	
Bernhard Niessen		5	411	1	3	8	
Ole Christoffersen		3 1/4	261	1	2	24	
Christian Nilsen		5	301	1	2	12	
Carl Ingelstigen		5	42	1	2	12	
Holger Brekke		5	401	1	3	8	
Peter Johnsen		5	42	1	3	18	
Andreas Andriksen		5	311	1	3	8	
Erik Ingvaldsen		5	42	1	3	8	
Christopher Hansen		5	4	1	3	8	
Christian Olsen		5	4	1	3	8	
Christian Ingelstigen		5	4	1	3	8	
Johan Johnsen		5	311	1	3	8	
Ole Thorstensen		5	31	1	2	12	
Jens Thorsen		2	31	1	2	12	
Hans Stetten Forskjærs jernstøperi og Fabrik	B Cto				2		
Holmenstet Olsen					5		
	Felsarbeid				32 8 15		
Mørtelgjært af Chr. J. Danielsen					35		
Rest					62 2 21		

Kristiansund Spigerverk den 29/5 54

A. Hvide

B.

G. L.
W. f. J. Danielsen

3
3

Da den billige trådstift arbeidet sig inn, blev i 1898 også bygget en trådstiftfabrikk og et trådtrekkeri. I 1904 startedes fabrikker for skruer og nagler og i 1912 spadefabrikk og fabrikk for smijernsarmatur for telefon-, telegraf- og kraftledninger.

Så kom krigen med den voldsomme prisstigning og Norges vanskeligheter med å skaffe sig jern og stål. Spigerverket besluttet i 1917 anlegg av landets første 20-tonns martinstållovn med tilliggende blokkvalseverk, et anlegg til flere millioner kroner. Kort etter fulgte anlegg av martinovn nr. 2.

Gjenreisningen av norsk jernproduksjon blev dog en meget vanskeligere sak enn man hadde forutsatt. Krise på krise fulgte etter verdens-

Regler

til Ordens Overholdelse i Verkstederne.

1. Arbeiderne møde paa deres Arbeitsfieder naar Klokkens ringe, — og forlader forsl samme naar det ringes af. Kommer nogen forside, da træffkes i Daglennen: I Times ~~venning~~ for hver 5 Minutter.
2. Forlader Nogen Arbeid uden at medde sig for Formanden i Verkstedet, har han forbrudt sin Daglen for den Daa.
3. Enige Nogen børte fra Arbeide mere end 1 Dag uden at anmeldt Aarsagen, selv om han er syg, da astrukkes i hans ~~venning~~ ved næste Regnstab 'z Daglen for hver Dag han fløster.
4. I Arbeitsstiden forbinder enhver Arbeide stodig ved sit Arbeide. Antreffer Nogen i Samtale med Andre, eller det opdagtes at han gjor sig Brindet, hvor han intet har at udtrette, da decourees ham og den, med hvem han har påbåret, 'z Daglen.
5. Enhver Arbeider har noie at sagttagde de Regler, som gives han for rigtig at udføre sit Arbeide, ligefom han er ansvarlig for de løse Gjenstande, der blive ham leverede.
6. Enhver Arbeider, der har Stufse til sit Verktøj, er ansvarlig for Alt hvad han bliver ublevet. Hvad han befndes at mangle tilhører efter Værdi som Mot.
7. Dersom Nogen uden Verklærelsernes Ørde opdække anden Mands Stufse for at benytte det deri varende Verktøj, da drages han til Anfaat efter Loven for Indbrud.
8. Enhver, der saar ublaant Meisler, Vor, Skrædder etc. skal efter Afbrytelsen gjøre det rent og alevree det til den, der har Opfned med samme. Hvis han med Uforståelighed eller Uvornhed forberet noget hadant Verktøj, da erstatter han Sladen.
9. Enhver skal uden Vægting være villig til at laam Andre hadant Verktøj, som ikke kan haves for Alle; Den, der laamer saadan Eager, er dersor ansvarlig til Udlaaneren.
10. Dersom nogen Arbeider medbringer eller lader sig bringe Brandevin ind i Verkstederne, da confisceres dette og Besommende boder. I Spd.

Christiania Spiger- og Valsle verk den 7. April 1857.

Jos. Petersen fortifabek
And P. Hansen

krigens slutt. En kraftig dumping fulgte i jern og stål, og Norge hadde ingen tollbeskyttelse på disse produkter.

Samtidig skjedde en rivende teknisk utvikling ute i verden, som med ett slag gjorde de bestående anlegg gammeldagse. Dessuten hadde man i Norge den oppgave i tillegg, å oplære en stab av folk i jernproduksjonen.

Spigerverket gikk derfor inn for en gjennemgripende modernisering og utvidelse av sine anlegg. En elektrorujernsovn ble bygget i 1925. Siden er denne type utviklet og patentert og 17 slike ovner er nu bygget rundt om i verden i samarbeide med Det Norske Aktieselskap for Elektrokemisk Industri.

I 1927 blev den første elektrostålovn satt i drift og i 1934 fulgte nr. 2, så elektrostålproduksjonen nu er bragt op i ca. 55 000 tonn pr. år.

Verket sikret sig samtidig et par norske jernmalmgruber for å kunne basere sig på jevn tilførsel av prima råstoff.

Nye valseverk er blitt bygget, og Spigerverket produserer nu i sine stål- og valseverk: jernbaneskinner, akselstål, stangjern, armeringsjern, fjærstål o. s. v. samt spesialjern og spesialstål for såvel innland som for eksport.

Landets forbruk av redskap dekkes nu av Spigerverket. Foruten Spigerverkets betydelige produksjon av spiker (størstedelen for eksport) og trådstift er der nu bygget et moderne anlegg for trekning og galvanisering av jerntråd, samt transportkjeder.

Et moderne drifts- og forskningslaboratorium blev fullført i 1935.

De 800 Hk. fra Akerselven strekker ikke lenger til, og verket er nu ved egen ledning tilknyttet Glommenverkene, hvorfra fåes 20 000 Hk.

Funksjonær- og arbeiderantallet er steget sterkt de senere år, så ca. 900 mann er beskjeftiget ved Spigerverket og det tilknyttede selskap A/S Forenede Nagle- & Skruefabrikker, samt over 500 ved gruben og datterselskapet A/S Norsk Blikvalseverk i Bergen.

Fra 1926 har direktør Gunnar Schjelderup vært selskapets administrerende direktør.

Oslo, den 29. juni 1939.

H. Nordin Larsen

K O B B E R - O G B L I K K E N S L A G E R

Kjøbenhavngaten 2, Oslo. Telefon 70 668

Bygningsarbeide, taktekning, ventilasjonsanlegg
samt kobber- og metallarbeider